

Allgemeines

Bei inCoris NP handelt es sich um eine biokompatible und aufbrennfähige CrCo-Legierung. Die Restaurationen aus inCoris NP werden über das Laser-Sinter Verfahren hergestellt.

Technische Eigenschaften*

Dichte	4,5 – 5,7 g/cm ³
--------	-----------------------------

* typische Werkstoff-Eigenschaften

Zusammensetzung

Co	max. 70 %
Cr	max. 30 %
W	max. 10 %
Mn	max. 10 %

Bearbeitung

Restaurationen aus inCoris NP können mit allen geeigneten Hartmetallfräsern ausgearbeitet werden. Achten Sie auf saubere und gereinigte Werkzeuge. Das Ausarbeiten kann durch kreuzverzahnte HM- Fräser oder diamantierte Schleifkörper erfolgen. Dabei ist die Bewegung des Handstückes zum Materialabtrag nur in eine Richtung auszuführen. Restoxide können mittels Glanzstrahlperlen entfernt werden.

Verblenden

Es können die handelsüblichen Verblendkeramiken für CrCo-Legierungen verwendet werden. Bitte beachten Sie die zugehörige Arbeitsanweisung und die Angaben des jeweiligen Herstellers.

Löten / Lasern

Mit einem Kobaltbasis-Lot oder Laserschweißen.

Polieren

Nach dem Aufbrennen der Keramik Gerüstteile gummieren und mit einer Polierpaste für CrCo-Legierungen oder mit rotierenden Polierwerkzeugen zum Hochglanzpolieren bearbeiten.

Befestigung

Die Zementierung der Arbeiten kann konventionell mit Phosphat- oder Glasionomercement erfolgen.

Gewährleistung

Diese Angaben sind Empfehlungen auf Grund von eigenen Erfahrungen und gelten lediglich als Richtlinie. Die Produkte unterliegen kontinuierlicher Weiterentwicklung. Änderungen in der Handhabung oder Zusammensetzung sind vorbehalten. Für die korrekte Anwendung und Verarbeitung ist der Benutzer selbst verantwortlich.